SWM-1046 ソルベントインク用熱転写シート　Type:R 取扱説明書

ご使用にあたって

［はじめに］

・本製品は繊維製品専用の熱転写シートです。繊維製品以外には、ご使用になれません。
・繊維製品のうちでも特殊加工(撥水加工等)が施されているもの、表面が平らでないもの、また縫い目など凹凸のある部分には、ご使用になれません。
・表面に印刷される場合は、Roland社 若しくは Mimaki社製のソルベントインクを用いて印字して下さい 。

［注意事項］

1．カット＆プリントについて

・文字などの複雑な輪郭や鋭角な輪郭をカットすることはできません。
・インクの乾燥が不完全な場合はカットすることはできません。溶剤インクにより軟化したシートが元にもどるまでには、最低半日程かかります。

2．転写について

・転写条件(温度･時間･圧力)が適当でないと、接着不良、剥れ、色落ちなどの原因となります。
※家庭用アイロンでは転写できません。
・プレス直後は転写紙及び転写した製品が大変熱くなっております。火傷にはくれぐれも注意して下さい。
・プレス作業中に蒸気や臭気が発生いたします。換気の良い所で作業して下さい。

3．洗濯について

・漂白剤及び蛍光剤入り洗剤の使用は避けて下さい。
・乾燥機は使用しないで下さい(家庭用乾燥機やコインランドリーなど)。
・水や汗でぬれたまま放置しないで下さい。

4．その他、注意事項

・転写部分へはアイロンをかけないで下さい。
・各機器のお取扱いは個々の説明書に準じた正しい使用法でお使い下さい。
・著作権の対象となっている著作物を個人で楽しむ以外に使用する場合は、著作者の許可が必要であり、無断で使用する事は法律で禁止されています。万が一本製品を用いて作られた作品が第三者の著作権を侵害しても、当方は一切の責任を負いません。
・本製品は、公的検査機関によるホルムアルデヒドの含有濃度測定値が安全基準値内にあり、安全性が確認されておりますが、万が一ご使用中もしくは着用時に肌荒れなどの異変が生じた場合は、直ちに使用もしくは着用を取り止めて下さい。
・本製品の保管は、高温・高湿・直射日光を避け、冷暗所にて保管して下さい。

［使用方法］

1.プリント＆カット

①白い方が印刷面です。ご利用機器の取扱説明書に基づいてプリントして下さい。
②印字後カットを行う場合、10分程度の乾燥後、カットしてください。(特に印字面をカットする場合)、
＜ Roland社・Mimaki社のプリンターの詳細条件は別紙を参照してください。 ＞
・カットデータに鋭角部分が存在する場合は、先を丸くするなどして角を減らすようにして下さい。

2.乾燥

①カス取り作業は、すぐに行ってもらってもかまいませんが、リタック作業は、翌日にされることをお勧めします。　⇒ソルベントインクは、インクの特性上、表面が乾いていてもメディア側では、インクが徐々に浸食して耐久性を増すようになっています。完全乾燥にかかる時間は、メーカーにもよりますが、24時間～48時間かかります。
②不完全な乾燥時間で熱接着を行うと、インクが硬化してしまい、その時点で浸食は止まります。インク、メディアの性能を最大限利用するには、充分な乾燥を行ってください。(洗濯耐久性、摩擦耐久性を向上させる為)

3.カス取り作業＆リタック（弊社製:AM-1090使用）

①余分な部分をシートから取り除きます(カス取り作業)。
②上手くカットされていない部分がある場合は、カッターナイフ等で切り離してからカス取りを行って下さい。
③カス取りが終了したら出来た転写マークをアプリケーションフィルムに移します(リタック)。転写シートを十分に乾燥させてから行うようにして下さい。(最低半日程度)
フィルムを貼る場合は、端から順にスキージー（ヘラ）等でこすりながら、空気が入らないように行うようにして下さい。

4.転写作業

①転写マークをフィルムごとゆっくり剥がします。アプリケーションフィルムは耐熱フィルムになっておりますので、フィルムの上からの転写が可能です。
②予め転写する布地のシワを伸ばし、下記設定値を参考に転写マークをのせて圧着します。
③フィルムは温かいうちに剥がして下さい。この時に火傷をしないように十分注意して下さい。

＜ 弊社推奨設定値 ＞
1　**仮転写：温度：130℃　時間：5秒、圧力：400g/cm、フィルムは温時剥離**
2　**本転写：リケイ紙等をかぶせて再度、　　（プレス後5～10秒）**
温度：130℃　時間：30秒、圧力：400g/cm、リケイ紙を完全冷却剥離
・生地により転写前の空プレス（5秒程度）されることをお薦めいたします。

注)弊社推奨設定値は、適正条件下で保管されたシートを一般的な綿100％のＴシャツに加工を施した場合のデータです。実際に加工される場合は、ハギレなどで予めテストされることをお薦め致します。

加工商品添付用 取扱い注意（コピーしてご使用ください。）

転写マーク加工品 取扱い注意
☆水や汗で濡れたまま放置しないでください。
☆タンブラー乾燥（コインランドリーを含む）は避けてください。
☆マーク部分に直接のアイロン掛けは避けてください

転写マーク加工品 取扱い注意
☆水や汗で濡れたまま放置しないでください。
☆タンブラー乾燥（コインランドリーを含む）は避けてください。
☆マーク部分に直接のアイロン掛けは避けてください

転写マーク加工品 取扱い注意
☆水や汗で濡れたまま放置しないでください。
☆タンブラー乾燥（コインランドリーを含む）は避けてください。
☆マーク部分に直接のアイロン掛けは避けてください

転写マーク加工品 取扱い注意
☆水や汗で濡れたまま放置しないでください。
☆タンブラー乾燥（コインランドリーを含む）は避けてください。
☆マーク部分に直接のアイロン掛けは避けてください

転写マーク加工品 取扱い注意
☆水や汗で濡れたまま放置しないでください。
☆タンブラー乾燥（コインランドリーを含む）は避けてください。
☆マーク部分に直接のアイロン掛けは避けてください

再帰反射ソルベントシート Rタイプ使用条件

㈱アステム

再帰反射ソルベントシート Rタイプを御利用いただきましてありがとうございます

このシートはプリンターの温度が低かったり、インクの塗布量が多すぎる場合にビーディングによるバイディング(色ムラ)が発生する場合がございます。
このような症状が発生する場合は下記の推奨条件を参考に調整のうえ御使用いただきますよう御願いいたします

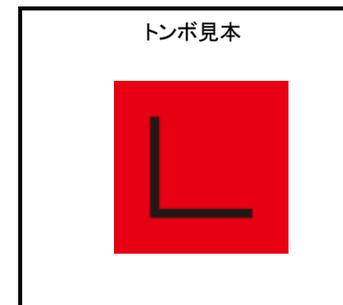
印 刷 条 件

項 目	条 件	条 件	条 件	条 件	条 件
メ ー カ ー	Roland社	Roland社	Mimaki社	Mimaki社	Mimaki社
機 種	SP-300	VS-300	CJV, JV33	JV-3 RasterLink2.5以降	JV-3 RasterLink2.4以前
イ ン ク	MAXink	MAXink	SS21ink	SS2ink	SS2ink
用 紙 種 類	塩ビ3	塩ビ2	熱転写ﾗﾊﾞ-D61	熱転写ﾗﾊﾞ-D61	光沢塩ビV2、SS2-V2
印 刷 品 質	高品質	高品質	高速印刷 OFF	高速印刷 OFF	高速印刷 OFF
印 刷 方 向	単方向	単方向	片方向	片方向	片方向
カ ラ ー 設 定	サイン&ディスプレイ	サイン&ディスプレイ	48ﾊﾟｽ 540×1080	48ﾊﾟｽ 540×1080	16ﾊﾟｽ 720×1440
ヒ ー タ ー 温 度	45℃	45℃	45℃	45℃	45℃
ドライヤー温度	40℃	40℃	45℃(前後共)	45℃	45℃

※上記条件は参考までの推奨条件です。プリンターによっては差異がございますので、実際にご使用の際はご使用のプリンターにて調整をしてください。

※印刷後にカットする場合、トンボ検出はトンボ黒色の周囲に赤色で四角に印字を入れてください。検出できるようになります。

カ ッ ト 条 件

カ ッ タ ー 刃	反射シート対応カッター刃	Roland社:ZEC-U5025 Mimaki社:SPB-0006
カ ッ ト 圧	100gfより調整	台紙に軽くカット跡が着く程度
カットスピード	10～15cm/sec程度	
オ フ セ ッ ト	カッター刃に合わせた設定	

接 着 条 件

温 度	130℃	
圧 力	400g/c㎡	通常ラバーより強め
1回目 プ レ ス 時 間	アプリケーションのまま 5秒	温時間剥離(アプリケーション)
2日目 プ レ ス 時 間	リケイ紙を置いて 30秒	冷却間剥離(リケイ紙)

※接着適性素材はニット系生地です。